

# A Quoi sert le grenailage ?

Les applications de la grenaille sont nombreuses :

- En fonderie, pour le dessablage et le nettoyage des pièces
- Dans la sidérurgie, pour le décalaminage des tôles, billettes, profilés...
- Dans la construction métallique, pour la préparation de surface avant peinture ou métallisation.

# Quels sont les avantages du grenailage ?

Sur tous les terrains, le grenailage prend une longueur d'avance pour le traitement de surfaces :

## Propreté - Environnement :

Le grenailage est un procédé mécanique dont l'action, en lieu clos, n'engendre aucun effluent, donc aucun risque de pollution. Les grains métalliques sont recyclés de nombreuses fois.

## Simplicité et maîtrise du procédé :

Simple dans son fonctionnement, le grenailage est donc rapidement opérationnel : la mise en œuvre peut démarrer dès l'installation de la ligne. Techniquement une fois les paramètres de l'opération (vitesse, angle de projection, temps de grenailage...) définis, la reproductibilité est parfaite.

## Sécurité :

Le grenailage est une opération pratiquement sans risque pour les opérateurs et ne présente aucun danger pour l'environnement.

## Maîtrise des coûts :

Le grenailage allie efficacité et maîtrise des coûts. Grâce à une bonne évaluation des besoins et des moyens à mettre en œuvre, le résultat obtenu est sans surprise. La préparation de la surface, uniforme sur toute la pièce dès le premier traitement évite ainsi gaspillage et perte de temps.